

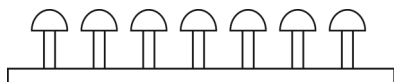
面ファスナー
マジクロス

商 品 説 明

伸和株式会社

面ファスナー・マジクロス

1.マッシュルームタイプ（A面）



素材

マッシュルーム - ポリプロピレン

基布部 - ナイロン

(1)マッシュルームタイプ商品

品 種	品 番	特 長
標準タイプ	1H2	マッシュルームタイプ標準品
〃	HS2	マッシュルームタイプ(PP200)
高周波接着タイプ	1H2R	高周波, 超音波, ウェルダ―にて軟質エンビに接着可
難燃タイプ	1D2S	FMVSS-302(連邦自動車安全基準) 合格品 JIS,D1201(自動車用内装材料の難燃性) 〃
〃	1H2LD	鉄道車両用材料燃焼試験(5-496K) 合格品 FMVSS-302(連邦自動車安全基準) 〃
耐薬品タイプ	1P2	耐酸, 耐アルカリ用(PP100%)
特殊品タイプ	1H2HR-4	土木工事用
〃	BL-600	人口芝ラインテープ用 (PP系 600D)
〃	BL-1300	〃 (PP系 1300D)
〃	BL-3000-7	〃 (PP系 3000D)
〃	BL-3000-12	〃 ハイパイル用
〃	PPNR-1300	ナイロン、PP系 混織

(2)商品形態

巾	標準巾	16, 20, 25, 50, 100, 250, 500 m/m
	特殊巾	16~500m/mの間で1m/m巾毎に対応可能 $\text{ミニマムロット(m)} = \frac{\text{原反巾(500)}}{\chi \text{ mm}} \times 40\text{m} \quad (\chi \text{ mm} = \text{巾})$
長	標準長	40m 粘着加工品 20m 特殊品 25m

2. フックタイプ (A面)



素材

フック - ナイロン
 基布部 - ナイロン

(1)フックタイプ商品

品 種	品 番	特 長
標準タイプ	1K2L	フックタイプ標準品 JIS, DI201(自動車用内装材料難燃性)合格品
高周波接着タイプ	1K2LR	高周波, 超音波, ウェルダーにて軟質エンビに接着可
難燃タイプ	1K2LD	航空法FAR25-853(b)付録F合格品 鉄道車両用材料燃焼試験(5-496K)合格品 FMVSS-302(連邦自動車安全基準)合格品
ソフトタイプ	1K2LX	フックソフトタイプ

(2)商品形態

巾	標準巾	16, 20, 25, 50, 100, 160 m/m
	特殊巾	30, 38, 120 m/m
長	標準巾	20m (160m/m巾, 40m)

3. ループタイプ (B面) 素材 ナイロン

(1) ループタイプ商品

品 種	品 番	特 長
標準タイプ	2W3L	ループタイプ標準品 JIS,DI201(自動車用内装材料難燃性)合格品
高周波接着タイプ	2W3LR	高周波, 超音波, ウェルダーにて軟質エンビに接着可
難燃タイプ	2W3LD	航空法FAR25-853(b)付録F合格品 鉄道車両用材料燃焼試験(5-496K)合格品 FMVSS-302(連邦自動車安全基準)合格品

(2) 商品形態

巾	標準巾	16, 20, 25, 50, 100, m/m
	特殊巾	30, 38, m/m
長	標準長	20m

4. ナッピングタイプ (B面) 素材 ナイロン

(1) ナッピングタイプ商品

品 種	品 番				特 長
標準タイプ	2A3	2W3LN	2K3	BF2	高周波, 超音波, ウェルダーにて軟質エンビに接着可
難燃タイプ	2D3	-	-	-	FMVSS-302(連邦自動車安全基準)合格品
耐薬品タイプ	2P3	-	-	-	耐酸, 耐アルカリ用(PP100%)

(2) 商品形態

巾	標準巾	16, 20, 25, 50, 100 m/m
	特殊巾	16~1000m/m間で1m/m巾毎に対応可能 $\text{ミニマムロット(m)} = \frac{\text{原反巾}}{\chi \text{ mm}} \times 40\text{m} \quad (\chi \text{ mm} = \text{巾})$
長	標準巾	20m(ループタイプ)(2W3LN, 2K3含む) 40m(その他)

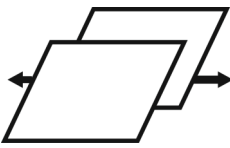

5. 特殊商品

C加工	アクリル系粘着剤を裏面に塗布したもの (仮接着剤)
NC加工	ゴム系粘着剤を裏面に塗布したもの (普通品)
UC加工	” (強力品)
UCUS	人工皮革にゴム系粘着剤を塗布した、スベリ止め
UCFR	植毛生地にゴム系粘着剤を塗布した、水滴止め
MGV	A, B面を貼り合わせた結束バンド 巾 22m/m, 44m/m 長さ 20m
HS加工	繊維製品へのアイロン接着用

※使用上の注意。 ゴム系粘着剤は、軟質エンビへの使用は避けてください。
 ゴム系粘着剤使用温度は、NC:常温, UC:50℃以内。

参考資料

接着強力（JIS-L-3416-88）に準ずる

種 類	組 合 せ	引張り剪断強度 N/cm ² 〈kgf/cm ² 〉	剥離強度 N/cm 〈kgf/cm〉	JIS 記号
25m/m巾				
マッシュルーム 有効巾〈25〉 〈L=25〉	1H2-2A3 1H2-BF2	33.7 〈3.44〉 31.4 〈3.20〉	6.00 〈0.61〉 3.77 〈0.38〉	MN2 MN2
フックタイプ 有効巾〈21〉	1K2L - 2W3L 1K2L - 2W3LN 1K2L - 2K3 1K2L - BF2 1K2L - 2A3	8.5 〈0.87〉 11.1 〈1.13〉 9.0 〈0.92〉 9.3 〈0.95〉 10.5 〈1.07〉	1.03 〈0.11〉 1.87 〈0.19〉 2.28 〈0.23〉 1.26 〈0.13〉 1.49 〈0.15〉	HL2 HN2 HN2 HN2 HN2

接着力の保持率（％）

マッシュルームタイプ	繰り返し回数	500回で80%程度
フックタイプ	〃	3,000回で80%程度

染色堅牢度

摘 要	JIS規格	マッシュルーム タイプ	フック タイプ	ループ タイプ	ナッピング タイプ
耐光堅牢度	JIS-I-0842	4級以上	4級以上	4級以上	4級以上
摩擦 //	// 0849	//	//	//	//
熱湯 //	// 0845	//	//	//	//
汗 //	// 0848	//	//	//	//
洗濯 //	// 0844A-2	//	//	//	//
ドライクリーニング //	// 0860	//	//	//	//

耐熱・耐寒

摘 要	マッシュルーム タイプ	フック タイプ	ループ タイプ	ナッピング タイプ
耐熱 120°C/60分雰囲気中	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐寒 -30°C/5時間 //	//	//	//	//

接着強力 (試験方法JIS-L-3416-88に準ずる)

9.81N = 1kgf

N = 0.102kg f = 102gf

組合せ	巾 〈有効巾〉	引張り剪断強度			剥離強度			JIS 種類
		Kg	N/cm ²	Kgf/cm ²	Kg	N/cm	Kgf/cm	
1H2 - 2A3 〈L=2.5cm〉	16〈16〉	14.7	36.1	3.68	1.03	6.32	0.64	MN2
	20〈20〉	18.1	35.5	3.62	1.26	6.18	0.63	
	25〈25〉	21.5	33.7	3.44	1.53	6.00	0.61	
1H2 - BF2 〈L=2.5cm〉	16〈16〉	13.7	33.6	3.43	0.67	4.11	0.42	MN2
	20〈20〉	16.8	33.0	3.36	0.82	4.02	0.41	
	25〈25〉	20.0	31.4	3.20	0.96	3.77	0.38	
1K2L - 2W3L	16〈12〉	6.5	10.6	1.08	0.18	1.47	0.15	HL2
	20〈16〉	8.4	10.3	1.05	0.19	1.16	0.12	
	25〈21〉	9.1	8.5	0.87	0.22	1.03	0.11	
	50〈46〉	19.3	8.2	0.84	0.39	0.83	0.09	
	100〈95〉	45.3	9.4	0.96	0.96	0.99	0.10	
1K2L - 2W3LN	16〈12〉	8.7	14.2	1.45	0.27	2.21	0.23	HN2
	20〈16〉	9.8	12.0	1.23	0.34	2.08	0.21	
	25〈21〉	11.9	11.1	1.13	0.40	1.87	0.19	
	50〈46〉	23.9	10.2	1.04	0.81	1.73	0.18	
	100〈95〉	50.2	10.3	1.05	1.69	1.75	0.18	
1K2L - 2K3	16〈12〉	7.8	12.8	1.30	0.36	2.94	0.30	NH2
	20〈16〉	8.7	10.7	1.09	0.44	2.70	0.28	
	25〈21〉	9.6	9.0	0.92	0.49	2.28	0.23	
	50〈46〉	21.5	9.2	0.94	0.99	2.11	0.22	
	100〈95〉	45.0	9.3	0.95	2.31	2.38	0.24	
	160〈153〉	72.9	9.3	0.95	3.78	2.42	0.25	
1K2L - BF2	16〈12〉	7.9	12.9	1.32	0.20	1.63	0.17	HN2
	20〈16〉	9.8	12.0	1.22	0.24	1.47	0.15	
	25〈21〉	10.0	9.3	0.95	0.27	1.26	0.13	
	50〈46〉	20.8	8.9	0.90	0.46	0.98	0.10	
	100〈95〉	41.0	8.5	0.86	0.95	0.98	0.10	
	160〈153〉	63.9	8.2	0.84	1.45	0.93	0.10	
1K2L - 2A3	16〈12〉	7.6	12.4	1.26	0.23	1.88	0.19	HN2
	20〈16〉	8.9	10.9	1.11	0.26	1.59	0.16	
	25〈21〉	11.2	10.5	1.07	0.32	1.49	0.15	
	50〈46〉	19.8	8.5	0.87	0.53	1.13	0.12	
	100〈95〉	40.5	8.4	0.86	1.01	1.04	0.11	
	160〈153〉	61.0	7.7	0.79	1.57	1.00	0.10	

耐久性(25m/m巾1剪断強度, 試験方法JIS-L-3416-88に準ずる)

組合せ	1K2L-2W3L		1K2L-2K3		1K2L-BF2	
脱着回数	①	②	①	②	①	②
1000	8.0	0.81	7.6	0.79	8.5	0.87
2000	7.6	0.77	7.4	0.75	7.8	0.79
3000	7.3	0.75	7.2	0.73	7.8	0.79

単位

① N/cm²

② kgf/cm²

③ L=2.5cm

組合せ	1K2L-2A3		1H2-2A3 ③		1H2-BF2 ③		1K2L-2W3LN	
脱着回数	①	②	①	②	①	②	①	②
500	-	-	32.7	3.34	30.5	3.11	-	-
1000	9.9	1.01	30.7	3.13	28.6	2.92	8.9	0.89
2000	9.5	0.97	-	-	-	-	8.1	0.83
3000	9.3	0.95	-	-	-	-	7.2	0.74

マジクロス粘着タイプ

1. 180° 剥離強度 (JIS Z - 1524)

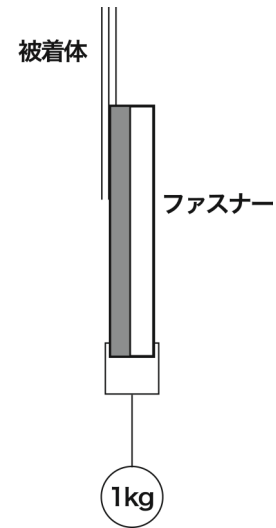
マジクロス 被着体	1C2 1K2LCA	2C3 2W3LCA	1H2NC	2A3NC	1K2LUC	2W3LUC
ステンレス	1.9	1.8	3.0	3.2	5.9	5.2
ポリエチレン	0.5	0.6	2.0	2.1	3.7	3.0
ポリプロピレン	0.5	0.6	2.2	2.2	5.2	4.3
硬質塩ビ	1.8	1.6	3.3	3.9	5.4	4.6
アルミニウム	1.7	1.4	2.9	3.3	5.8	5.0
ポリエステル	0.9	1.2	2.9	2.9	5.5	4.8
ポリスチレン	1.1	1.4	3.1	3.8	5.8	5.0
ABS樹脂	0.8	1.0	2.8	2.7	4.1	3.2
アクリル	1.6	1.6	3.5	3.7	6.3	5.4

(単位 :kg 25mm巾)



2. 保持力

測定温度	5°C	20°C	40°C
マジクロス			
1G2, 1K2LCA	1.5	(7)	(5)
2G3, 2W3LCA	0	0	(12)
1H2NC	0	0	0
2A3NC	0	0	0
1K2LUC	0	0	0
2W3LUC	0	0	0



(接着面積25×25mm) 単位:mm
()内落下速度・分

(数値は測定値で、保証値ではありません。)

マジクロスHS加工タイプ

1.剥離強度 (JIS-L-3416)

(9.81N=1Kgf)

品 番	1K2LHS(25mm巾)			2W3LHS(25mm巾)		
	Kg	N/cm	gf/cm	Kg	N/cm	gf/cm
綿	3.0	11.8	1200	3.0	11.8	1200
ウール	2.0	7.8	800	2.0	7.8	800
ナイロン	4.0	15.7	1600	4.0	15.7	1600
ポリエステル	2.5	9.8	1000	2.5	9.8	1000

注)

1. 被着体の織物の加工方法によって、剥離強度が変わります。(例:撥水加工)
2. アイロンで接着する場合、被着体の繊維の種類、厚み等により、接着の温度、時間が異なります。適切な条件で接着してください。
3. 溶剤パークロロエチレンを使用するドライクリーニングは不適です。
(洗濯試験JIS-L-0217)

粘着剤付マジクロスUCタイプご使用上のお願い

保管の方法

1. ダンボール箱等に入れて直射日光のあたらない場所に置いて下さい。
2. UCタイプは高温領域用ですので、低温下での保管は避けて15℃以上の室内に置いて下さい。(10℃以下の場所に1～2日放置しますと表面タック(粘着)が弱くなり、再活性をするのに室温を上げて時間もかかりますのでご注意ください。)

使用方法

1. 軟質塩化ビニール、ゴム及び可塑剤を含む被着体への使用は避けてください。
2. 貼り合わせる被着体の油分、水分、離型剤、ゴミ等は、乾布等できれいに取り除いてください。
3. 感圧粘着剤を用いていますので、よく圧力をかけて被着体に密着させてください。
4. 粘着剤本来の接着力がでるには、少し時間がかかります。貼り付けた後、数時間は大きな力のかかる置き方や、使用は避けて下さい。
5. 粘着剤付マジクロスの貼り付け作業は、20℃以上の室温で行うのが最適です。
6. 特に冬期は気温が低くなりますので、保管場所、作業環境によって粘着力が大きく低下します。このような場合、商品を20℃以上の雰囲気温度内で長時間放置するか、強制的にホットプレート、ドライヤー、赤外線ランプ等で温め、粘着力を復元させてからご使用下さい。